

# 揭阳职业技术学院教学日历

二〇二五~二〇二六 学年第一学期

授课计划时数: 64	学时
授 课 周 数: 16	学时
每周教学时数: 4	学时

专业 数字化设计与制造技术 班别 251

任课教师 陈楠楠

课程名称 机械制造基础

教材名称 机械制造基础

系主任 (签名) \_\_\_\_\_

二〇二五 年 九 月 一 日 填

揭阳职业技术学院教务处编制

周次	日期	时数	教学方式	教学内容	备注
1	9月8日至 9月14日				
2	9月15日至 9月21日				
3	9月22日至 9月28日	4	讲授	第1章 绪论 1.本课程的性质、地位和任务。 2.材料科学及毛坯生产在机械制造业中的作用和地位。 3.本课程的特点及学习方法。 第2章 金属材料的力学性能 1.强度和塑性 2.硬度：布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度	
4	9月29日至 10月5日	4	讲授	2.硬度：布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度 3.冲击韧性：脆性材料、韧性材料 4.疲劳强度 5.其他性能简介：物理性能、化学性能、工艺性能	
5	10月6日至 10月12日	4	讲授	第3章 铁碳合金 1.金属的结晶 2.金属的同素异构转变	
6	10月13日至 10月19日	4	讲授	3.合金的结构 4.铁碳合金相图的特性线、特性点及结晶过程	
7	10月20日至 10月26日	4	讲授	第4章 钢的热处理 一、热处理 1.激光热处理 2.真空热处理 3.形变热处理	
8	10月27日至 11月2日	4	讲授	二、钢的热处理 1. 整体热处理 2. 表面热处理	
9	11月3日至 11月9日	4	讲授	第5章 金属材料 一、常用的钢铁材料 1. 碳钢 2. 低合金高强度结构钢 3. 合金钢 4. 铸铁	
10	11月10日至 11月16日	4	讲授	二、有色金属 1. 铝和铝合金 2. 铜和铜合金 3. 轴承合金	

11	11月17日 至 11月23日	4	讲授	第6章 铸造成型 1. 砂型铸造工艺基础 2. 合金的铸造性能 3. 砂型铸造工艺设计基础	
12	11月24日 至 11月30日	4	讲授	4. 铸件的结构工艺性 5. 铸造毛坯的选用 6. 特种铸造简介	
13	12月1日 至 12月7日	4	讲授	第7章 锻压成型 1. 锻造工艺基础 2. 合金的锻造性能 3. 锻造工艺设计基础	
14	12月8日 至 12月14日	4	讲授	4. 锻件的结构工艺性 5. 锻造毛坯的选用 6. 板料冷冲压 7. 特种锻造简介	
15	12月15日 至 12月21日	4	讲授	第8章 焊接成型 1. 熔化焊工艺基础 2. 焊接接头及金属焊接性能 3. 焊接应力与焊件的结构工艺性	
16	12月22日 至 12月28日	4	讲授	4. 熔化焊工艺设计基础 5. 焊接件选用 其他焊接方法简介	
17	12月29日 至 1月4日	4	讲授	第9章 机械加工成型基础 1. 零件表面的形成及切削运动 2. 切削用量（切削三要素如何选择） 3. 切削机床的分类及型号编制 4. 刀具材料 5. 刀具磨损与刀具耐用度	
18	1月5日 至 1月11日	4	讲授	4. 刀具材料 5. 刀具磨损与刀具耐用度 复习	

说明：此表一式四份，由任课教师填写，于开学前一周内交系办公室，由系主任审核。一份由教师保存；一份由教师所在系办公室和学生所在系办公室作为“教师业务档案”保存；一份送教务处备案。