

揭阳职业技术学院教学日历

二〇二五~二〇二六 学年第一学期

授课计划时数: 64	学时
授课周数: 16	学时
每周教学时数: 4	学时

专业 数字化设计与制造技术 班别 241

任课教师 陈楠楠

课程名称 模具设计

教材名称 冷冲压工艺与模具设计

系主任 (签名) _____

二〇二五年九月一日填

揭阳职业技术学院教务处编制

周次	日期	时数	教学方式	教学内容	备注
1	9月8日至 9月14日	4	讲授	绪论 模块一 冷冲压基础 1.冷冲压基本工序 2.金属塑性变形基础知识	
2	9月15日至 9月21日	4	讲授	2.金属塑性变形基础知识 3.冷冲压材料 4.冷冲压设备	
3	9月22日至 9月28日	4	讲授	5.冷冲模调试 模块二 冲裁 1.概述	
4	9月29日至 10月5日	4	讲授	2.冲裁变形过程 3.冲裁间隔 4.凸模和凹模的刃口尺寸计算	
5	10月6日至 10月12日	4	讲授	5.冲裁力和压力中心的计算 6.冲裁工艺 7.冲裁模结构设计	
6	10月13日至 10月19日	4	讲授	8.开瓶起子落料冲孔模设计 模块三 弯曲 1.概述	
7	10月20日至 10月26日	4	讲授	2.弯曲变形过程机变形特点 3.弯曲件质量分析 4.弯曲件的结构工艺性 5.弯曲件展开尺寸计算	
8	10月27日至 11月2日	4	讲授	6.弯曲力的计算 7.弯曲件的工艺安排 8.弯曲模的典型结构 9.弯曲模工作零件设计	
9	11月3日至 11月9日	4	讲授	10.U形件弯曲模设计 模块四 拉深 1.概述 2.拉深变形	
10	11月10日至 11月16日	4	讲授	3.拉深件的工艺性 4.拉深件毛坯尺寸计算 5.圆筒件拉深工艺计算 6.圆筒件拉深工艺尺寸计算 7.圆筒件以后各次拉深	
11	11月17日至 11月23日	4	讲授	8.带凸缘圆筒件的拉深 9.带凸缘圆筒件拉深工序尺寸计算 10.压边力、拉深力的计算及压力机吨位的选择 11.拉深模凸、凹模工作部分结构参数确定 12.常用拉深模结构	

12	11月24日 至 11月30日	4	讲授	13.落料拉深复合模 14.带凸缘圆筒件的冲压工艺和模具设计 模块五 其他冲压成形工艺与模具设计 1.其他冲压成形工艺与模具设计基础	
13	12月1日 至 12月7日	4	讲授	1.其他冲压成形工艺与模具设计基础 2.自行车脚踏内板成形模设计	
14	12月8日 至 12月14日	4	讲授	模块六 级进冲压工艺与模具设计 1.概述 2.多工位级进模结构示例 3.多工位级进模排样设计 4.多工位级进模结构设计	
15	12月15日 至 12月21日	4	讲授	4.多工位级进模结构设计 5.支架零件级进模设计 模块七 冷冲压工艺制定 1.冷冲压工艺方案的制定方法和步骤	
16	12月22日 至 12月28日	4	讲授	1.冷冲压工艺方案的制定方法和步骤 2.玻璃升降器外壳冲压工艺方案制定	
17	12月29日 至 1月4日				
18	1月5日 至 1月11日				

说明：此表一式四份，由任课教师填写，于开学前一周内交系办公室，由系主任审核。一份由教师保存；一份由教师所在系办公室和学生所在系办公室作为“教师业务档案”保存；一份送教务处备案。