

# 揭阳职业技术学院教学日历

二〇二五 ~ 二〇二六 学年 第二学期

授课计划时数:	64	学时
授课周数:	16	周
每周教学时数:	4	学时

专 业 机电一体化技术 (3+证书)  
班 别 251  
任课教师 魏毓文  
课程名称 机械制造基础  
教材名称 《机械制造基础》

系主任 (签名) \_\_\_\_\_

二〇二六年三月九日填

揭阳职业技术学院教务处编制

周次	日期	时数	教学方式	教学内容	备注
一	3月2日至 3月8日	4	讲授	第1章 绪论 1.本课程的性质、地位和任务。 2.材料科学及毛坯生产在机械制造业中的作用和地位。 3.本课程的特点及学习方法。 第2章 金属材料的力学性能 1.强度和塑性 2.硬度：布氏硬度、洛氏硬度、维氏硬度	
二	3月9日至 3月15日	4	讲授	3.冲击韧性：脆性材料、韧性材料 4.疲劳强度 5.其他性能简介：物理性能、化学性能、工艺性能	
三	3月16日至 3月22日	4	讲授	第3章 铁碳合金 1.金属与合金的晶体结构 2.金属与合金的结晶与二元合金相图	
四	3月23日至 3月29日	4	讲授	3. 铁碳合金相图的特性线、特性点 4. 钢的结晶过程	
五	3月30日至 4月5日	4	讲授	第4章 钢的热处理 一、热处理 1.激光热处理 2.真空热处理 3.形变热处理	
六	4月6日至 4月12日	4	讲授	二、钢的热处理 1. 整体热处理 2. 表面热处理	清明 放假
七	4月13日至 4月19日	4	讲授	第5章 金属材料 一、常用的钢铁材料 1. 碳钢 2. 低合金高强度结构钢 3. 合金钢 4. 铸铁	
八	4月20日至 4月26日	4	讲授	二、有色金属 1. 铝和铝合金 2. 铜和铜合金 3. 轴承合金	

九	4月27日 至 5月3日	0		金工实习	五一放假
十	5月4日 至 5月10日	0		金工实习	
十一	5月11日 至 5月17日	4	讲授	第6章铸造成型 1. 砂型铸造工艺基础 2. 合金的铸造性能 3. 砂型铸造工艺设计基础	
十二	5月18日 至 5月24日	4	讲授	4. 铸件的结构工艺性 5. 铸造毛坯的选用 6. 特种铸造简介	
十三	5月25日 至 5月31日	4	讲授	第7章锻压成型 1. 锻造工艺基础 2. 合金的锻造性能 3. 锻造工艺设计基础	
十四	6月1日 至 6月7日	4	讲授	4. 锻件的结构工艺性 5. 锻造毛坯的选用 6. 板料冷冲压 7. 特种锻造简介	
十五	6月8日 至 6月14日	4	讲授	第8章焊接成型 1. 熔化焊工艺基础 2. 焊接接头及金属焊接性能 3. 焊接应力与焊件的结构工艺性	
十六	6月15日 至 6月21日	4	讲授	4. 熔化焊工艺设计基础 5. 焊接件选用 6. 其他焊接方法简介	端午放假
十七	6月22日 至 6月28日	4	讲授	第9章机械加工成型基础 1. 零件表面的形成及切削运动 2. 切削用量（切削三要素如何选择） 3. 切削机床的分类及型号编制	

十八	6月29日 至 7月5日	4	讲授	4.刀具材料 5.刀具磨损与刀具耐用度 复习	
----	--------------------	---	----	------------------------------	--

说明：此表一式四份，由任课教师填写，于开学前一周内交系办公室，由系主任审核。一份由教师保存；一份由教师所在系办公室和学生所在系办公室作为“教师业务档案”保存；一份送教务处备案。